

24 de julio de 2018

## COMUNICADO

En seguimiento a la comunicación del 16 de julio de 2018, La Agencia de Regulación Sanitaria (ARSA) informa lo siguiente:

**RECOMENDACIÓN PARA PACIENTES:** es importante que si usted está en tratamiento con este medicamento no lo suspenda y acuda a su médico lo antes posible.

**RECOMENDACIÓN PARA LOS MÉDICOS:** evaluar los tratamientos en curso y en caso de contar con pacientes en tratamiento con alguno de estos productos, evaluar la sustitución a otro producto que sea similar.

**RECOMENDACIÓN PARA FARMACIAS Y DISTRIBUIDORAS:** verificar si se tiene en existencia alguno de los lotes afectados, y no dispensarlos.

La ARSA ha sido notificada de los siguientes retiros voluntarios como medida precautoria:

- **DENK PHARMA GmbH & Co, GK:**

NOMBRE DEL PRODUCTO	NO. DE LOTE A RETIRAR
Valsar-Denk 160 mg	19620, 20458, 20869,21205
Valsar-Denk 320 mg	19738, 20461, 21293
Valsar-Denk 80 mg	19806, 20926
Covalsar-Denk 160/12.5mg	19699, 20058, 20949
Covalsar-Denk 320/12.5mg	20355, 20356,21057
Covalsar-Denk 80/12.5mg	20059, 20437,21043, 21408

- **ABBOTT:**

NOMBRE DEL PRODUCTO	LOTES A RETIRAR
AMVAL H 5/160/12.5MG	6A9189, 7A2264,7A2266, 7A3989, 7A3990, 7A4512, 7A8859, 7B0450
AMVAL 5/160 X 2 Tabletas Muestra Medica	6A0717, 6A8473, 7A0485, 7A3911
AMVAL 5/160 X 28	6A0718,6A0719, 6A4571, 6A4572, 6A6784
AMVAL 5/320 X 2 Tabletas Muestra Medica	6A2706, 6A7831, 7A5714
AMVAL 5/320 X 28 TABLETAS	6A2707, 6A7832,7A5713, 8A1610

AMVAL 10/320 X 2 Tabletas Muestra Medica	6A2704, 6A7845, 7A4481, 8A1385
MVAL 10/320 X 28 TABLETAS	6A2705, 6A7844, 7A4416, 8A1609
AMVAL 5/80 X 2 Tabletas Muestra Medica	6A2675, 7A0816, 7A4408
AMVAL 5/80 X 2 TABLETAS	6A2672, 6A6069, 7A0811, 7A2252
AMVAL 10/160 X 2 Tabletas Muestra Medica	6A3019, 6A4184, 6A9191, 7A0484, 7A3910
AMVAL 10/160 X 28 Tabletas	6A1189, 6A2813, 6A6475, 7A0815
AMVAL H 10/160/12.5	6A9188, 7A2257, 7A2258, 7A2259, 7A2261, 7A9300, 7A9301, 7A9303,
AMVAL H 5/160/25	6A9186, 6A9190, 7A2262, 7A2837, 7A9768, 7A9769, 7B0449, 8A1328

- **CALOX DE COSTA RICA:**

NOMBRE DEL PRODUCTO	NO. DE LOTES A RETIRAR
XOLMES H 160MG/12.5MG	70463
XOLMES H 320MG/12.5MG	70481
XOLMES H 80MG/12.5MG	70467

- **Laboratorios LA SANTE** indicó que sus productos que contiene como principio activo Valsartán no se ven afectados ya que su proveedor de materia prima aprobado es uno distinto al mencionado en la comunicación del 16 de julio del presente año.
- **SANDOZ** manifestó que no comercializa ningún producto que contenga como principio activo Valsartán en el país.

Así mismo la Agencia de Regulación Sanitaria (ARSA), solicita que en un plazo no mayor a cuarenta y ocho (48) horas, los laboratorios que comercializan medicamentos que contienen Valsartán notifiquen el nombre del fabricante del principio activo utilizado en la fabricación de los lotes que circulan en el país del producto. De no hacerlo, se tomarán las medidas sanitarias y administrativas necesarias para el retiro obligatorio del producto.

UNIDAD DE COMUNICACIÓN INSTITUCIONAL ARSA

*Calle Los Alcaldes, frente al City Mall. [www.arsa.gob.hn](http://www.arsa.gob.hn)  
Comayagüela, Honduras, Centroamérica*

 Agencia de Regulación Sanitaria /  @Arsa\_Honduras